

# EC26



## 使用说明书

感谢您购买我们的产品！  
www.jetbeamlight.com

### 操作方法

注：以下描述约定：数字+C=多少次单击，如3C代表3次单击；  
数字+H=(数字-1)单击+1次按住，例如5H表示4次单击加1次按住。

#### A区域：

1. 单击开关机；
2. 开机后，3C进入调光模式：无级调光-阶梯调光；
3. 开机后，4C进入调光设置，详见后面说明；
4. 长按增加或减少亮度；
5. 双击直接进入极高档。

#### B区域：

1. 关机状态下，4C进入锁定状态或解除锁定状态；
2. 关机状态下，5C进入战术模式：松开电池2秒可解除战术状态；
3. 关机状态下，6C进入麻瓜模式或解除麻瓜模式(麻瓜模式是限制输出的一种安全模式)；
4. 关机状态下，3C进入闪烁区域：

a. 打开闪烁区域下，双击切换闪烁模式：电池检测-日落-信标-温度检测；

b. 信标模式下，4C进入信标设置，详见后面说明；

c. 温度检测模式下，4C进入温度设置，详见后面说明。

#### 一般锂电池的电压电平

电压	电压18650锂电池
4.2V	充满电
3.7V	半满电*
3.1V	低于10%的电量，该充电了*
2.8V	应启动电池的低电压保护
2.5V	深度放电开始

注意：负载电压低于无负载电压。

#### C区域：

1. 关机状态下，3H进入频闪模式；
- a. 打开频闪区域下，双击切换频闪模式：烛光-自行车-派对-战术-闪电；
- b. 频闪区域各模式下长按增加或减小亮度；
- c. 在烛光模式下，3C可增加燃灭时间，每次3C增加30分钟，最大燃灭时间4.5小时。

04

### 安全使用

- 请使用信誉良好的知名18650锂电池。如三星、松下、三洋、索尼或LG等优质高倍率放电(大于12A)无保护板锂电池。
- 请使用可靠的锂电池充电器。锂电池切勿过度充电或过度放电。
- EC26是一款强光手电筒，切勿直接射向人、移动车辆或易燃物体。
- 当手电筒以高亮度运行时，手电的头部将快速加热。这是正常的，在温暖的环境条件下，根据您的设置，此温度可能超过摄氏50度，因此在手握手电时请采取必要的预防措施。

### 产品特性

- 造型精致小巧，方便随身携带
- 采用4\*CREE XP-L HI LED，寿命长达50000小时
- 最高输出3600流明，最远射程268米
- 手电处于最低亮度输出时，续航时间可达50天
- 多种调光模式，可根据不同场景或习惯使用
- 电池反装保护
- 尾部磁吸功能，可解放双手
- 电池电量检测，温度检测功能

### 产品参数

- |       |                                |
|-------|--------------------------------|
| LED:  | 4*CREE XP-L HI LED             |
| 最大输出: | 3600流明                         |
| 反光镜:  | 透镜                             |
| 镜片:   | 防反射涂层玻璃                        |
| 简身材质: | 航空级铝合金                         |
| 简身处理: | 军规三级硬质氧化铝灰色表面磨砂处理              |
| 使用电池: | 1*18650                        |
| 开关:   | 侧按开关                           |
| 长度:   | 98mm, 头部直径: 30.8mm, 尾部直径: 25mm |
| 重量:   | 75克(不含电池)                      |

### 亮度和时间

- 用户界面:**
- A.默情况下，EC26设置为无级调光。还提供即时开启极亮模式。
  - B.如果您喜欢档位调光模式，可以使用传统的阶梯式调光。您还可选择所需的档位数。
  - C.瞬时战术模式。对于发信号或快速/短暂的点亮目标非常有用。要退出此模式，请断开电源。
  - D.麻瓜模式使用减少亮度输出的简易模式。
  - E.它具有电子锁定以确保安全，但也提供瞬时战术低光的功能。
- 其他功能:**电池检查，日落，信标，战术频闪，派对频闪，自行车闪光，烛光，闪电，闪电，闪电。

### 亮度和时间

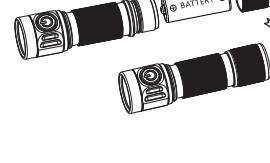
FL1 STANDARD	最高亮	最低亮
	3600LM	0.1LM
	2.9h	50 days
	17956cd	
	268m	
	1.5m	
	IPX8	

以上数据是按照国际电能测量标准ANSI/NEMA FL1所述之测量方法。使用一节SONY VCT6 18650(3000mAh)高倍率锂电池在实验室内部量所得，不同电池或使用环境可能会对以上数据产生影响。

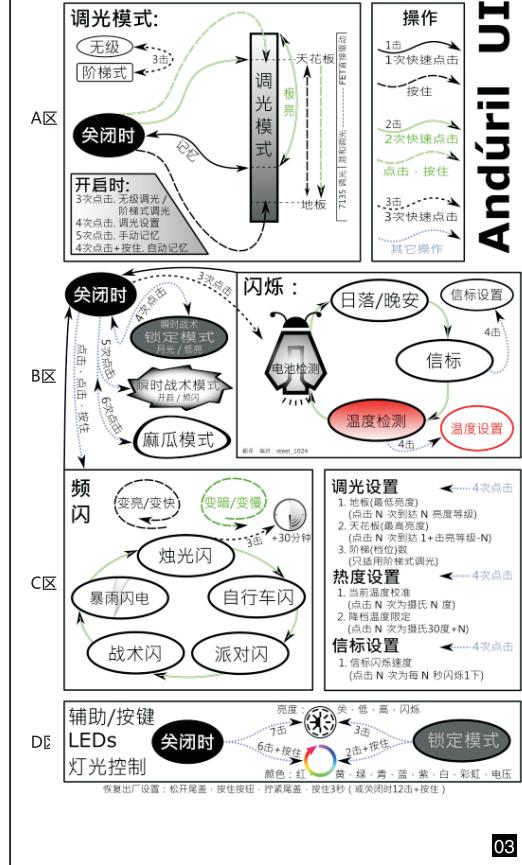
特别注意：要将温度保护限制到70度以上测试，才能得到最大参数。未调默认是45度保护，开最大亮度即刻降低功率输出，测不到最大参数。

### 装入电池

1. 打开尾盖，从包装取出手电以及电池
2. 电池正极朝向手电头部(LED所在的一端)装入手电
3. 旋紧尾盖



01



02

03

### 操作方法

注：以下描述约定：数字+C=多少次单击，如3C代表3次单击；  
数字+H=(数字-1)单击+1次按住，例如5H表示4次单击加1次按住。

#### A区域：

1. 单击开关机；
2. 开机后，3C进入调光模式：无级调光-阶梯调光；
3. 开机后，4C进入调光设置，详见后面说明；
4. 长按增加或减少亮度；
5. 双击直接进入极高档。

#### B区域：

1. 关机状态下，4C进入锁定状态或解除锁定状态；
2. 关机状态下，5C进入战术模式：松开电池2秒可解除战术状态；
3. 关机状态下，6C进入麻瓜模式或解除麻瓜模式(麻瓜模式是限制输出的一种安全模式)；
4. 关机状态下，3C进入闪烁区域：

a. 打开闪烁区域下，双击切换闪烁模式：电池检测-日落-信标-温度检测；

b. 信标模式下，4C进入信标设置，详见后面说明；

c. 温度检测模式下，4C进入温度设置，详见后面说明。

#### 一般锂电池的电压电平

电压	电压18650锂电池
4.2V	充满电
3.7V	半满电*
3.1V	低于10%的电量，该充电了*
2.8V	应启动电池的低电压保护
2.5V	深度放电开始

注意：负载电压低于无负载电压。

#### C区域：

1. 关机状态下，3H进入频闪模式；
- a. 打开频闪区域下，双击切换频闪模式：烛光-自行车-派对-战术-闪电；
- b. 频闪区域各模式下长按增加或减小亮度；
- c. 在烛光模式下，3C可增加燃灭时间，每次3C增加30分钟，最大燃灭时间4.5小时。

04

### 恢复出厂设置

松开尾盖，按住按键不放，拧紧尾盖，按住3秒后松手。

### 调光设置：

无级调光和阶梯式调光都可配置的。用户可以设置最低亮度(地板)，最高亮度(天花板)，档位数(阶梯式)。

当手电在任何一个调光模式开启时，单击4次以开启当前调光模式的调光配置。

对于无级调光，有2个菜单选项：

1. 地板(默认级别=1/150)

2. 天花板(默认级别=130/150)

对于阶梯式调光，有3个菜单选项：

1. 地板(默认级别=20/150)

2. 天花板(默认级别=130/150)

3. 阶梯数(档位)(默认=7)

要配置地板亮度级别，请单击想要设置的调光级别(共150级)相等的次数。

例如要设置最低亮度级别，请单击一次。(月光档)

要配置天花板亮度级别，每次单击都会降低一级。因此一次点击设置最高可能级别，二次点击次数是第二高，三次点击是第三最高级别等。

天花板设置点击数为：151\*(级别的级别)=点级数。例如：您想要的级别为设置默认值130/150,请单击21次。

配置阶梯数(档位数)时，该值可以是2到150之间的任何值。

如果要将地板亮度和天花板亮度更改为最低值和最高值，都是单击一次。

注意：负载电压低于无负载电压。

05

### 温度设置：

1. 每度C单击一次以校准传感器。

对于以上1所述的假设，环境温度为21°C=单击21次。

2. 保护温度限制：这将设定手电在开始进行热保护之前可达到的最高温度，以防止过热。每高于30°C单击一次。例如，要将限制设置为50°C，单击20次。默认值为45°C(15次点示)。

提示：如果您没有点击，手电将保持原参数不变。用户可以设置的最低值是31°C，单击一次。

3. 温度显示：每度C单击一次以校准传感器。

4. 温度设置：点击N代表N秒闪1次。例如你进入信标设置后，点击了4次，表示设置为每4秒闪1次！

5. 保护功能：电路具有温度保护，低温保护！

### 保养电筒

1. 长时间不用手电时请取出电池

2. 保存手电时请远离有火和潮湿环境

3. 请每半年使用软布清洁电筒的螺牙，并使用硅润滑油润滑螺牙，另请经常清洁电筒的导电接触面/接触点。

06

### 保固

JETBEAM® 产品拥有售后保固服务。在购买本产品的15天内，如果有任何质量问题均可向经销商要求免费更换。在购买本产品的60个月内，如果有任何质量问题均可向经销商要求免费更换。在超过60个月免费保固期限后，本产品享有终身有限度保固服务，如需要更换重要部件则需要收取成本费用。

#### 本保固规则不适用于以下情况：

1. 人为破坏、拆解、改装本产品
2. 错误操作导致产品损坏(如装反电池等)
3. 电池漏液导致产品损坏
4. 盐水或海水腐蚀导致产品损坏

如需协助，JETBEAM® 敬请消费者首先联系购买产品的经销商或零售商，以获得最迅速的售后服务或发邮件到 info@jetbeamlight.com。

备注：产品数据如有更新，敬请以JETBEAM官方网站为准。

#### ★ 仅限国内区域，跨区销售将不给予保修。

#### 深圳市杰特明电子科技有限公司

咨询热线: +86-0755-28077748

销售邮箱: info@jetbeamlight.com

网 址: www.jetbeamlight.com

公司地址: 广东省深圳市龙华新区大浪南路墩背工业区

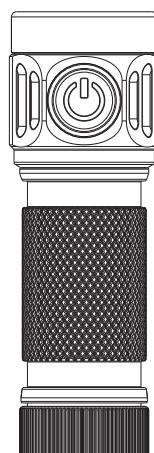
二栋三楼

邮 编: 518109



07

# EC26



## Manual

Thank you for choosing our products!

www.jetbeamlight.com

### Operation